|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | EDUCACIÓN |
|  | **[Nombre del centro educativo]**  **UNIVERSIDAD TANGAMANGA Aliat Universidades**  **utan.edu.mx**  Cursando los últimos 2 cuatrimestres en la carrera de Licenciatura en Ingeniería Industrial  Fecha de inicio: (15 de septiembre del 2017—actualmente cursando)  **[Nombre del centro educativo]**  **Colegio de Bachilleres del estado de San Luis Potosí**  **Plantel 19**  Componente de formación para el trabajo: Dibujo Arquitectónico y de Construcción.  Fecha de inicio: (10/agosto/2007------24/Junio/2010) |
| Luis gerardo mendoza rebolloso  **Practicante** Perfil Ya a punto de concluir mis estudios me gustaría formar parte de esta empresa para poder aplicar mis habilidades, conocimientos, herramientas, técnicas y al mismo tiempo me permita desarrollarme profesionalmente.  Como persona organizada y con una gran motivación, soy capaz de adaptarme a cualquier circunstancia y dar siempre lo mejor de mí en cualquier proyecto como también demostrar mis valores y expectativas. CONTACTO TELÉFONO:  8-13-75-62  44-45-50-74-84  Calle Sinaloa #147 Colonia Forestal  C.P.78130 San Luis Potosí S.L.P.  CORREO ELECTRÓNICO:  luisgerardo.mendoza25@gmail.com |  | EXPERIENCIA LABORAL |
|  | **[NOMBRE DE LA COMPAÑÍA]** **[PUESTO]**  **Keihin de México-KMX Operador de Producción**  (abril 2017) - (Julio 2017)  Operador de Producción  Llenado de Checklist, Comprobación de piezas OK para el arranque de máquina midiendo altura con Calibrador de altura, dando conocimiento acerca de las pláticas de seguridad, conteo de material No conforme, cumplimiento de trabajo estándar, un proceso un chequeo, medidas de anormalidad, 6 S  **[NOMBRE DE LA COMPAÑÍA]** **[PUESTO]**  **General Motors de México S. DE R.L. DE C.V.**  14 de mayo 2012 al 7 de marzo del 2017  Líder de equipo de trabajo  Actualizaciones de formatos Checklist de cada estación de trabajo, compromiso a la plática del día como a la calistenia al inicio de cada jornada laboral, apoyo con Ing. Industrial para cuando se realizaba algún cambio en las hojas de trabajo estandarizado, soporte al equipo con lo necesario EPP retroalimentación a defectos encontrados en áreas adelante, Juntas de Calidad, PEPS, Seguimiento al proceso de material N/C, manejo del montacargas,  Manejo de mesas con HMI, trabajo en equipo, 5 S. |
|  | APTITUDES |
|  | * Trabajo en equipo * Capacidad de adaptación * Esfuerzo y Seriedad * Capacidad de toma de decisiones * Persistente y constante para obtener los resultados deseados * Apasionado con el trabajo realizado |