**MARTHA PATRICIA LUCIO SÁNCHEZ**

**TÉCNICO EN PRODUCTIVIDAD INDUSTRIAL**

CONALEP ING. MANUEL MORENO TORRES

**DATOS PERSONALES:**

Fecha de Nacimiento: 11 de febrero de 1993.

Lugar de Nacimiento: San Luis Potosí.

Dirección: galileo Galilei #306, Col. Progreso C.P: 78370

Celular: 4441111044

Teléfono: 8202670

Email: oswa\_9218@hotmail.com

**EDUCACION ACTUAL:**

Ingeniería Industrial

Universidad Tangamanga

Mayo-17 – mayo 2020

**EXPERIENCIA LABORAL:**

ROBERT BOSCH SISTEMAS AUTOMOTICES S.A DE C.V

06- noviembre -2017 – actualmente

Metrologo auditor

* Coordinación de actividades de Laboratorio
* Programación sencilla de Smart Scope
* Realización de mediciones de características de calidad de piezas de producción con Smart Scope
* Liberación de líneas de producción
* Desarrollo de documentación para el laboratorio
* Asignación de roles al personal de laboratorio
* Verificación de equipos de laboratorio
* Atención en temas del laboratorio
* Realización de estudios MSA
* Capacitación al personal de laboratorio
* Manejo de Personal de Inspectores de calidad
* Atención a las auditorias de certificación
* Atención a las auditorías internas

COMFORT-FLEX S.A DE C.V

20- febrero -2017 – 31- octubre 2017

Líder de Metrología

* Desarrollo e implementación del laboratorio de metrología
* Actualización del inventario y programa de mantenimiento con altas, bajas, reparaciones y clasificaciones de instrumentos
* Trato con proveedores de servicio externo para conseguir y aplicar calibraciones a instrumentos de medición, de acuerdo a la frecuencia del programa de calibración
* Realización de verificaciones (mantenimientos preventivos-correctivos) a los instrumentos de medición de toda la planta según la frecuencia del programa de mantenimiento.
* Realización de mediciones de características de calidad de piezas de producción
* Implementación de métodos para inspección de los procesos
* Realización de reportes dimensionales a producto terminado 100%
* Liberación de nuevos proyectos
* Inspección de procesos de pintura y aplicación de adsil
* Capacitación al personal operativo con temas relacionados a los instrumentos de medición
* Atención a las auditorias
* Realización de registros para inspección en proceso como en materia prima
* Realización de estudios RYR
* Participación en los PPAP cuando el cliente lo requiere

INGENERIA EN MAQUINADOS DEL CENTRO S.A DE C.V

05- abril -2016 – 17- febrero -2017

Ing. Calidad metrología

Jefe inmediato: jefe de Calidad, Ing. Said Romo Mustre

* Actualización del inventario y programa de mantenimiento con altas, bajas, reparaciones y clasificaciones de instrumentos
* Trato con proveedores de servicio externo para conseguir y aplicar calibraciones a instrumentos de medición, de acuerdo a la frecuencia del programa de calibración
* Realización de verificaciones (mantenimientos preventivos-correctivos) a los instrumentos de medición de toda la planta según la frecuencia del programa de mantenimiento.
* Realización de mediciones de características de calidad de piezas de producción, en laboratorio
* Realización de certificados de calidad cuando el cliente lo requiere
* Liberación a productos de procesos secundarios (tratamiento térmico, anodizado, niquelado, platinado) realizados por cliente externo a la planta, así como a productos y componentes comprados externamente
* Liberación y recepción de la materia prima aplicando los criterios previamente establecidos
* llenando registro de inspección recibo
* Administración del área de cuarentena
* Control de escrap en producción

TEKNIA AUTOMOTIVE S.A DE C.V

29-noviembre-2015 – 05- abril -2016

Auxiliar de metrología

Jefe inmediato: Ing. De calidad Federico Nájera

* Realización de pruebas destructivas (limpieza, flujo, presión)
* Realización de hojas de verificación para pruebas del producto
* Medición de partículas en microscopio
* Dimensionales de piezas
* Realización de estudios RYR

MANUFACTURAS T/A S. A. DE C. V.

11-mayo-2012 - 29-noviembre-2015

Auxiliar de Metrología

Jefe inmediato: Ingeniero de Calidad, Ing. Diana Flores

* Administrador del Sistema de Análisis de Medición MSA de toda la planta.
* Actualización y seguimiento del Inventario y del programa de mantenimiento-calibración (de acuerdo a MSA) de Instrumentos de medición y prueba; todos con su correspondiente código y responsable asignado.
* Actualización del inventario y programa de mantenimiento con altas, bajas, reparaciones y clasificaciones de instrumentos (en uso o fuera de uso) de acuerdo a las necesidades del proceso y del propio MSA.
* Trato y negociación con proveedores de servicio externo (acreditados ante la EMA) para conseguir y aplicar calibraciones a instrumentos de medición, de acuerdo a la frecuencia del programa de calibración. Así como reparaciones según necesidad. Seguimiento al servicio.
* Realización de requisiciones de compra para solicitar servicios, de acuerdo al sistema de compras.
* Realización de verificaciones (mantenimientos preventivos-correctivos) a los instrumentos de medición de toda la planta según la frecuencia del programa de mantenimiento.
* Realización de los 5 estudios del MSA (Respetabilidad, Reproducibilidad, Linealidad, Estabilidad y Sesgo) a los instrumentos de medición y prueba de acuerdo al programa de calibración de la empresa.
* Actualización de los registros de verificación (check list) de acuerdo al sistema de control de documentos (Power Way) de la empresa según la norma ISO/TS 16949:2009, según sea requerido.
* Realización de las instrucciones de trabajo para las inspecciones en piso usando tanto instrumentos de medición como instrumentos de prueba (verificadores pasa – no pasa) en conjunto con el Ingeniero de Calidad.
* Realización de mediciones de características de calidad de piezas de producción, tanto en laboratorio como en la línea según se requiera.
* Generación de reporte dimensional de acuerdo al formato definido por el sistema de calidad.
* Participación en la definición de criterios de liberación de proceso durante corrida de ajuste-liberación de producción cuando el proceso es transferencia del cliente.
* Inspección recibo de instrumentos de prueba transferidos de parte del cliente, para documentación de alta del instrumento dentro del sistema de la empresa. La documentación realizada es reporte dimensional o calibración e identificación del instrumento de prueba “pasa – no pasa”.
* Realización de pruebas de calidad destructivas como: abocardado y dobles en tubos electro-soldados, de acuerdo a la norma aplicable, a través de dispositivos especiales y maquina hidráulica.
* Atención a auditorías internas (1ra parte), externas de cliente (2da parte) y TS-16949 (tercera parte).
* Instructor de temas de capacitación como instrumentos de medición convencionales e instrumentos pasa – no pasa checking fixtures al personal operativo.

**CONOCIMIENTOS:**

* Manejo de PC. Windows, Microsoft Office. Ubuntu, Libre Office.
* Máquinas de oficina como impresora, copiadora, scanner.
* Sistema de Análisis de Medición (MSA) aplicado y sus 5 estudios.
* Especificación ISO/TS-16949:2009, lo correspondiente al laboratorio interno DE Metrología de acuerdo a la cláusula 7.6.
* Manejo de instrumentos de medición convencionales –vernier digital, alturas, micrómetro, rugosimetro, durómetro, máquina de visión manual, CMM manual, microscopio, medidor de espesores, Manejo de CMM automática, Smart Sope (MeasureMind)
* Manejo de Instrumentos de prueba –Pasa – No pasa y Checking Fixtures.
* Manejo de maquina hidráulica para pruebas destructivas en tubos electro-soldados.
* Herramientas de piso para manejo de materiales como patín hidráulico, roda cargas.
* Practica de trabajo bajo filosofía Lean Manufacturing: 5S’s, PEPS, Diagrama de Flujo AMEF, Plan de Control, Sistema de Acciones Correctivas, preventivas y de mejora, control estadístico del proceso, PDCA, herramientas para la solución de problemas.

**CURSOS:**

* Conocimiento básico de ISO/TS 16949:2009 – Manufacturas T/A
* 7 Pasos de Acción Correctiva – Manufacturas T/A
* Instrumentos de medición (Vernier digital, micrómetro, goniómetro, Indicador Digital y de carátula, Durómetro análogo, Medidor de espesores, Maquina de visión (QVI. QSPAK 7.1) torquímetro, rugosimetro, CMM Manual Mitutoyo (GEOPAK, OP’EN DEMIS, PC DEMIS, MCOSMOS).
* Formación de auditor interno en la norma ISO 9001:2015- Ingeniería en Maquinados del centro (certificado)
* Curso en Primeros Auxilios –- Ingeniería en Maquinados del centro (constancia)
* Curso básico de G&DT-Mitutoyo
* Curso básico de G&DT-MDC (constancia)

**HABILIDADES:**

* Rápida adaptación, entendimiento y aprendizaje.
* Trabajo por objetivos, bajo presión ya sea individualmente o en equipo.
* Análisis de problemática, así como propuesta de soluciones.
* Compromiso con el trabajo, área y la empresa.